

C19210

Cu-Fe ALLOY

1、主要特性：

- 高強度、導電率(85% IACS 以上)
- 微細化結晶構造
- 良好焊接性、耐蝕性強
- 高耐軟化溫度

2、產品應用：

- 引線架材
- 連接器、彈簧、恆溫器
- 散熱材料
- 電氣組件端子

3、物理特性：

| 特性 | C19210 |
|---|--------|
| 熔點 °C (液相) | 1083 |
| 熔點 °C (固相) | 1067 |
| 比重 | 8.94 |
| 熱膨脹係數 ($10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ 20°C~100°C) | 17.7 |
| 熱傳導率 (cal/cm ² /cm/sec/°C 20°C) | 0.83 |
| 電氣傳導率(Annealing) (IACS%) | 85 |

4、成份：

| 合金種類 | 成 份 % | | |
|--------|-------|-----------|------------|
| | Cu | Fe | P |
| C19210 | ≥99.6 | 0.05~0.15 | 0.025~0.04 |

5、機械性質：

| 合金種類 | 質別 | 物 性 規 範 | | |
|--------|-------|--------------------------|--------|-------------|
| | | 抗張強度(N/mm ²) | 伸長率(%) | 硬度 Hv(500g) |
| C19210 | O | 255~335 | ≥ 30 | ≤ 90 |
| | 1/4 H | 275~355 | ≥ 20 | 90~115 |
| | 1/2H | 295~375 | ≥ 10 | 100~125 |
| | H | 330~415 | ≥ 5 | 110~135 |
| | EH | ≥ 370 | — | ≥ 115 |