

第一伸銅科技股份有限公司永續發展推動情形

本公司經由董事會授權由總經理所領導的「永續發展 ESG 推動小組」運行，整合內部組織，包含財務、股務、業務、工廠生產、品保、研發、內控稽核、總務、採購、資訊、廠務、環保安全衛生等永續發展相關部門，依據選定之重大議題與其對應之指標，除在永續報告書中透明揭露相關資訊外，將有系統的融入內部管理，將 ESG 項目列入年度各權責單位工作計畫中；再透過「永續發展 ESG 推動小組」主席每年將 ESG 執行成果彙整，並於 113 年 8 月 5 日向董事會報告(每年一次)，由董事會監督永續經營之落實及評估執行結果，提供必要的指導，並編列適當預算，用以順利推動政策。

本公司召開風險控管定期會議：生產、業務、採購及會計等單位每月定期召開銅小組會議、經營會議；及由各單位評估訂出風險類別、潛在風險、管理策略及作法。

風險管理及管控措施：

| 風險類別 | 潛在風險 | 管控策略及作法 |
|--|-------------------|--|
| 財務風險 | 利率變動 | 適當安排負債的天數以及固定或浮動的利率結構，以降低利率風險 |
| | | 依周、月、年度資金預算需求，採用最佳籌資工具以降低資金成本 |
| | | 積極與往來銀行維持良好關係，在本公司財務穩健下，有助於取得最佳利率水準 |
| | 匯率變動 | 每日關注留意匯率走勢，掌握市場資訊，適時調整出口押匯時程 |
| 藉由平衡外幣資產負債的自然避險方式及採行取應收帳款外幣融資方式等融資方式等降低匯率變動的風險 | | |
| 供應鏈與原物料風險 | 設備零件停產 原物料供應中斷 | 借由商情蒐集與發展狀況，反應技術與生產單位提前因應 |
| | | 謹慎並持續開發替代材料，避免供應上停產或供料不順，減少單一供應商供應風險 |
| | | 以現地化採購優先，彈性應變生產需求 |
| 市場風險 | 產銷失調 | 以接單預估為基礎，模擬各種產銷狀況，機動協調生產計畫 |
| | 市場驟變 | 掌握產業，市場與客戶發展與市場需求趨勢資訊，作為銷售參考 |
| | 價格波動 | 依據成本，參考同業開盤，訂定合理銷售價格 |
| | 產品資格 | 因應客戶要求產品有害物質須有第三方檢驗報告，收集送樣合金定期送第三方檢驗機構檢驗 |

| | | |
|---------|-------------|--|
| 氣候變遷風險 | 碳排放管制 | 持續執行節能減碳管理 |
| | | 增設太陽能發電降低外部能源的依賴 |
| | | 透過跨部門檢討，鑑別氣候變遷相關的風險與機會 |
| 環境及安全衛生 | 環安衛 | 提高現場具有固定式起重操作證照人數，以降低事故發生率 |
| | | 加強職業安全衛生管理推行ISO45001 |
| 管理風險 | 人員異動 | 加強人員培訓，培植技術骨幹，避免技術斷層，影響公司正常運轉 |
| | 勞資關係 | 同工同酬，晉昇透明化，增加部門間交流，提昇對企業認同，降低人員離職率 |
| 資訊安全疑慮 | 資訊系統有安全保護疑慮 | 持續更新資安設備，保護、管理、監控系統與網路行為 |
| | | 持續建置資料備份、備援機制 |
| | | 定期災害還原模擬演練 |
| | | 持續宣導資安、智慧財產與個人資料備份保全重要性 |
| 工廠管理風險 | 廢棄物處理清運 | 工廠廢棄物項目較多，需尋找合格清運廠商及簽訂合約，完成積存清運作業 |
| | 生產設備老舊 | 主要為粗壓延設備週邊設施、電控系統、油壓單元及冷卻潤滑系統改善及更新 |
| | | AP LINE 加熱爐體結構變形及電控系統不易維修，損壞風險高，規劃近期完成整修及更換 |
| | 產能人力管理 | 因傳承接續人力不足，規劃現有人員多職能訓練計畫，進行移工補充計畫 |
| | 製程改善 | 擴大銅鎳矽合金系列產品和銅鉻鋁合金供應市場，全廠設備須完善最佳製程設計，獲取最佳良率及獲取較利潤 |